

RO.MA. S.a.s. di Negro Franco & C.

<http://www.bremasas.it>

C.so IV Novembre, 37 - 10070 Cafasse (TO) - ITALIA

Telefono: +39 0123 41288

FAX: +39 0123 417733

Partita IVA 02664560014

C.C.I.A.A. 584295Iscrizione Tribunale di Torino: 4044/80

Iscrizione Albo Esportatori: M 8116350

=====

Tornio universale mod. CU 1250

Altezza punte.....625 mm
Distanza tra le punte.....1000/3000/5000 mm
Larghezza del banco.....700 mm
Diametro tornibile sul banco.....1320 mm
Diametro tornibile sul carrello.....950 mm
Diametro tornibile sull' incavo..... 1510 mm
Velocita' del mandrino.....24
Gamma di velocita' del mandrino.....5-1000 giri/min
Naso del mandrino DIN 55027.....15
Diametro foro mandrino.....142 mm
Corsa trasversale.....685 mm
Corsa carrellino.....270 mm
Numero avanzamenti.....160
Gamma avanzamenti longitudinali.....0,032-38,9 mm/giro
Gamma avanzamenti trasversali.....0,016-19,45 mm/giro
Corsa rapida longitudinale.....3600 mm/mim
Corsa rapida trasversale.....1800 mm/mim
Numero passi filettatrice.....80
Passi metrici.....0,5-480 mm
Passi americani.....60-1/16 fil/1"
Passi modulo.....0,125-120 Mod
Passi diametrali.....240-1/4 DP
Potenza motore.....22 kW

NOTA: GUIDE TEMPRATE E RETTIFICATE, CARRELLINO SUPERIORE E
CONTROPUNTA MOTORIZZATE

=====